

产品特点

- 电子束焊工艺；
- 高可靠性，高过载能力，产品精度高；
- 低热电动势 ($< 0.5\mu V/^{\circ}C$)
- 使用温度范围较宽无感型设计，电感小于 10 纳亨；
- 电极表面处理可选。

电气参数

系列	额定功率	阻值*	阻值精度	操作温度	20°C~60°C 电阻温度系数 TCR(ppm/°C)	材料
PHS	36W	35 $\mu\Omega$	5%	-55°C~+170°C	± 175	CuMnSn
		50 $\mu\Omega$			± 100	CuMn
		100 $\mu\Omega$			± 50	CuMn

“*”：其他阻值请联系工厂

系列命名

PHS **8420** - **0M10** **J** - **M1N**
【1】 **【2】** **【3】** **【4】** **【5】**

【1】 系列名：PHS 系列分流器；

【2】 产品尺寸：8420：长 84mm, 宽 20mm；

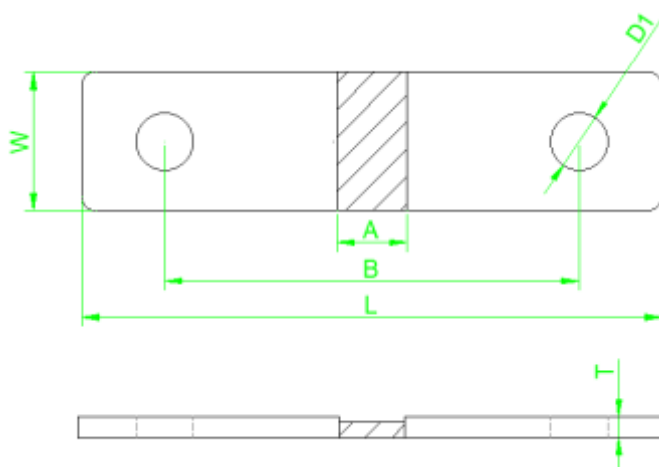
【3】 阻值：M035：35 $\mu\Omega$ ；0M05：50 $\mu\Omega$ ；0M10：100 $\mu\Omega$ ；

【4】 阻值精度：J：5%；

【5】 内部识别码：M1N: 锰铜+裸片+标准型，S1N: 铜锰锡+裸片+标准型，

M2N: 锰铜+电极全镀镍锡+标准型，S2N: 铜锰锡+电极全镀镍锡+标准型。

产品尺寸

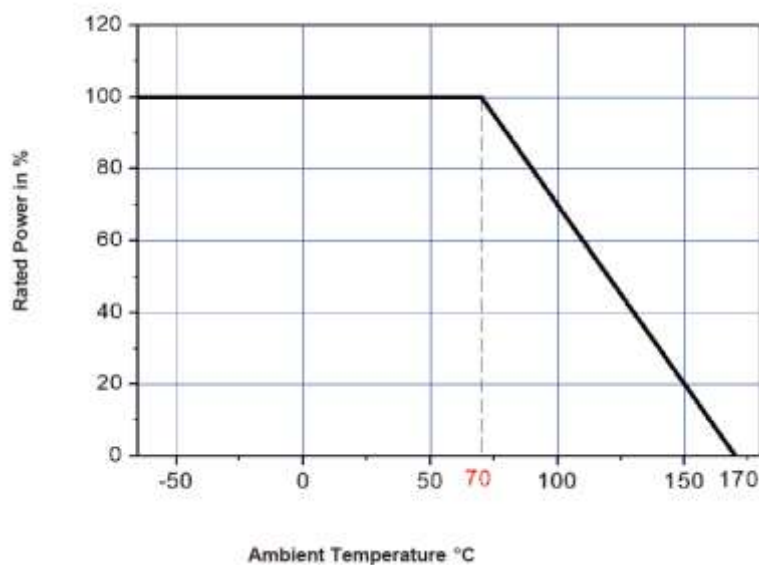


Unit:mm

规格	L (± 0.3)	W (± 0.2)	T (± 0.1)	A (± 1)	B (± 0.3)	D1 (± 0.1)
35 $\mu\Omega$	84.0	20.0	3.0	5.0	60.0	$\Phi 8.3$
50 $\mu\Omega$	84.0	20.0	3.0	5.0	60.0	$\Phi 8.3$
100 $\mu\Omega$	84.0	20.0	3.0	10.0	60.0	$\Phi 8.3$

功率曲线

在70°C环境温度下工作的电阻，根据以下曲线降低额定功率：



性能测试

项目	测试方法	判定条件	标准
电阻温度系数 (TCR)	$TCR = (R - R_0) / R_0 (T_2 - T_1) \times 10^6$ R ₀ : 20℃阻值 R: 60℃阻值 T ₁ : 20℃ T ₂ : 60℃	见规格书	MIL-STD-202 Method 304
短时过负载	5 倍额定功率, 5s	≤±0.5%	MIL-R-26E

包装方式

袋装, 每袋1pcs或自定义