

## 产品特点

- 电子束焊工艺;
- 高可靠性, 高过载能力;
- 低热电动势 ( $< 0.5\mu\text{V}/^\circ\text{C}$ )
- 使用温度范围较宽无感型设计, 电感小于 3 纳亨;
- 电极全镀镍锡。

## 电气参数

系列	额定功率	阻值*	阻值精度	操作温度	20°C~60°C 电阻温度系数 TCR(ppm/°C)	材料
PHS	36W	25 $\mu\Omega$	5%	-55°C~+170°C	$\pm 150$	CuMn
		50 $\mu\Omega$			$\pm 100$	

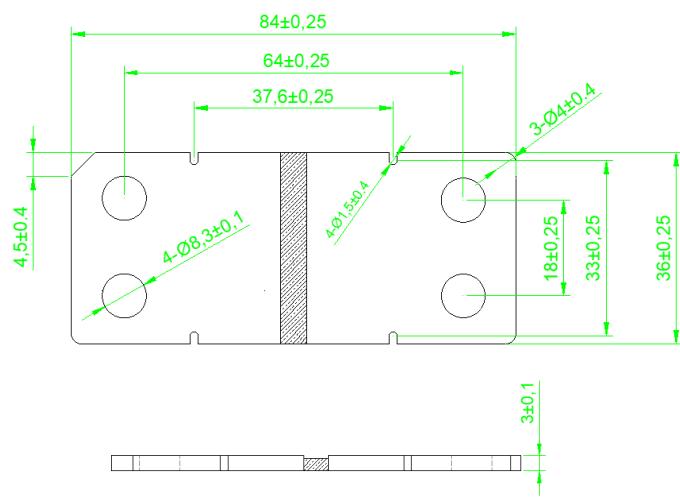
“\*”：其他阻值请联系工厂

## 系列命名

**PHS    8436 - M025 J - M2N - L4**

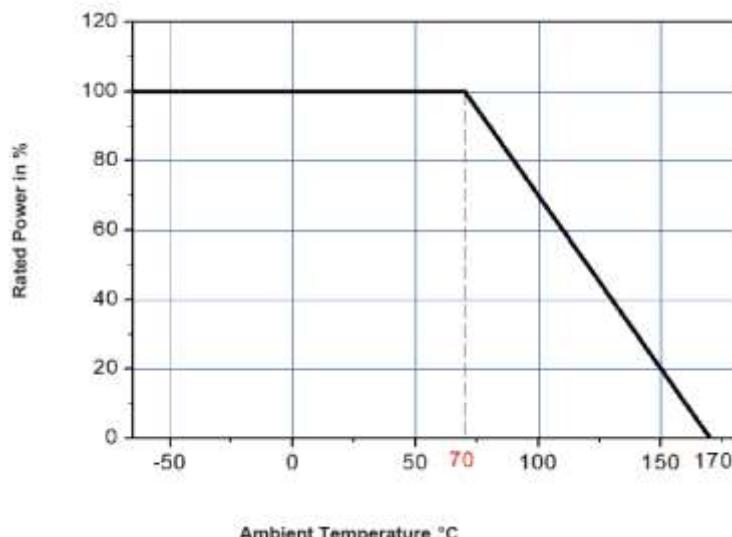
- 【1】系列名: PHS 系列分流器;
- 【2】产品尺寸: 8436: 长 84mm, 宽 36mm
- 【3】阻值: M025: 25 $\mu\Omega$ , 0M05: 50 $\mu\Omega$ ;
- 【4】阻值精度: J: 5%;
- 【5】材质结构: M2N: 锰铜+电极全镀镍锡+标准型;
- 【6】内部识别码: L4

## 产品尺寸



## 功率曲线

在70°C环境温度下工作的电阻，根据以下曲线降低额定功率：



## 性能测试

项目	测试方法	判定条件	标准
电阻温度系数 (TCR)	$TCR = (R - R_0) / R_0 (T_2 - T_1) \times 10^6$ R <sub>0</sub> : 20°C 阻值 R: 60°C 阻值 T <sub>1</sub> : 20°C T <sub>2</sub> : 60°C	见规格书	MIL-STD-202 Method 304
短时过负载	5 倍额定功率, 5s	≤±0.5%	MIL-R-26E

## 包装方式

袋装，每袋1pcs或自定义