

产品特点

- 电子束焊工艺;
- 高可靠性, 高过载能力;
- 低热电动势 ($< 0.5\mu V/^{\circ}C$)
- 使用温度范围较宽无感型设计, 电感小于 3 纳亨;
- 电极全镀镍锡。

电气参数

系列	额定功率	阻值*	阻值精度	操作温度	20℃~60℃电阻温度系数 TCR(ppm/℃)	材料
PHS	36W	25 $\mu\Omega$	5%	-55℃~+170℃	± 150	CuMn
		50 $\mu\Omega$			± 100	

“*”：其他阻值请联系工厂

系列命名

PHS **8436** - **M025** **J** - **M2N** - **L4**
【1】 **【2】** **【3】** **【4】** **【5】** **【6】**

【1】系列名：PHS 系列分流器；

【2】产品尺寸：8436：长 84mm, 宽 36mm

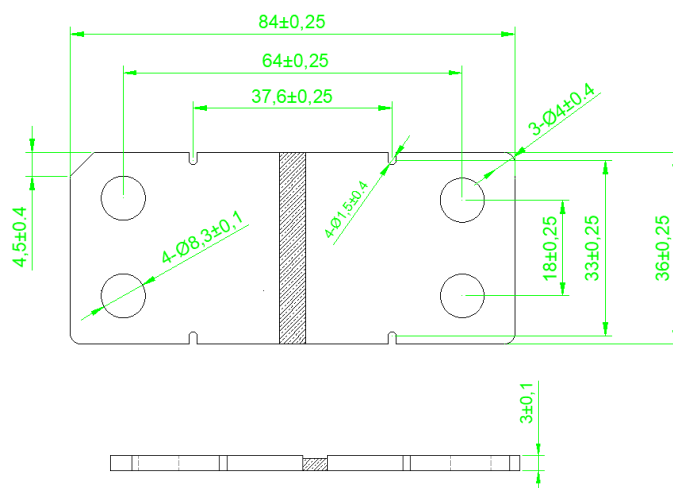
【3】阻值：M025: 25 $\mu\Omega$, 0M05: 50 $\mu\Omega$;

【4】阻值精度：J: 5%;

【5】材质结构：M2N: 锰铜+电极全镀镍锡+标准型;

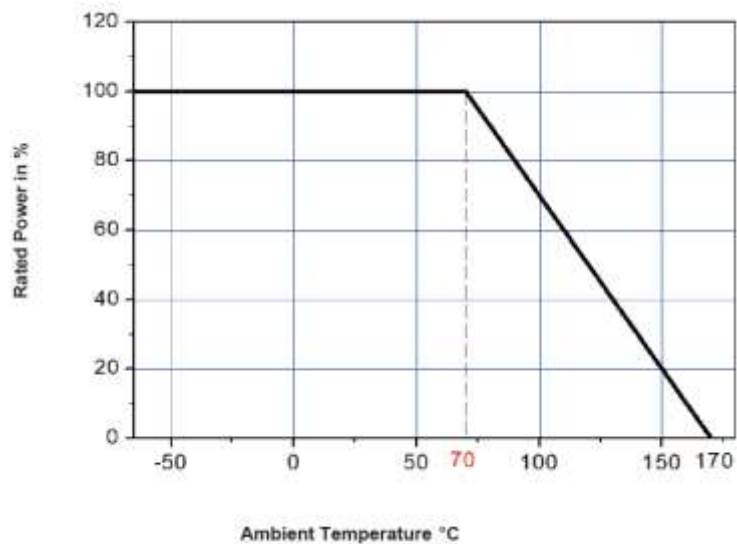
【6】内部识别码：L4

产品尺寸



功率曲线

在70°C环境温度下工作的电阻，根据以下曲线降低额定功率：



性能测试

项目	测试方法	判定条件	标准
电阻温度系数 (TCR)	$TCR = (R - R_0) / R_0 (T_2 - T_1) \times 10^6$ R ₀ : 20°C 阻值 R: 60°C 阻值 T ₁ : 20°C T ₂ : 60°C	见规格书	MIL-STD-202 Method 304
短时过负载	5 倍额定功率, 5s	≤±0.5%	MIL-R-26E

包装方式

袋装，每袋1pcs或自定义